

RAIL LUBE 460/G

Yüksek Yapışma Ray Flanşı Gres

Tanim

- Sabit ray flanşı yağlama sistemleri için özel olarak geliştirilmiş, yapışma mukavemeti yüksek sentetik bir yağlama gresidir.
- Demiryolu sistemlerinde ray ve tekerlek flanşları arasında mükemmel bir yağlama sağlar, böylece aşınmayı ve gürültüyü azaltır

Faydaları

- **Biyolojik Olarak Parçalanabilir:** Çevre dostu bir üründür, doğada hızla çözünerek çevreye zarar vermez.
- **Yüksek Aşınma Koruması:** Ray ve tekerlek flanşları arasındaki aşınmayı en aza indirir, bu da sistem ömrünü uzatır.
- **Gürültü Azaltma:** Tekerlek ve ray arasındaki sürtünmeyi azaltarak gürültüyü minimuma indirir.
- **Uzun Yağlama Aralıkları:** Ürünün yüksek performansı sayesinde daha uzun yağlama aralıkları sunar, bu da bakım maliyetlerini düşürür.
- **Yüksek Sıcaklık Dayanımı:** Geniş bir sıcaklık aralığında etkili yağlama sağlar.
- **Suya Dayanıklılık:** Suya ve diğer çevresel etkilere karşı dirençlidir, bu da yağlama performansını olumsuz etkilemez.

Uygulama Alanları

- Özellikle demiryolu uygulamaları için tasarlanmıştır. Aşağıda ürünün başlıca uygulama alanları belirtilmiştir:
- Ray Kıvrımları: Özellikle ray kıvrımlarında flanş yağlaması için idealdir.
- Demiryolu Tekerlekleri: Tekerlek flanşlarının yağlanmasında kullanılır.
- Sabit Yağlama Sistemleri: Otomatik ve sabit yağlama sistemlerinde kullanım için uygundur.
- Kentsel Demiryolu Sistemleri: Metro ve tramvay hatları gibi kentsel demiryolu sistemlerinde yaygın olarak kullanılır.

Notlar

A blank sheet of graph paper featuring a uniform grid of small squares. The grid consists of 20 columns and 15 rows, creating a total of 300 square units. The lines are thin and black, set against a white background. There are no margins or additional markings on the page.

RAIL LUBE 460/G

Yüksek Yapışma Ray Flanşı Gres

ÖZELLİKLER

PROPERTY (Unit)		METHOD
Base Oil	Synthetic	-
Colour	Gri	-
Viscosity @ 40°C (mm²/s)	460	DIN 51 562
Viscosity @ 100°C (mm²/s)	5.9	DIN 51 562
Viscosity Index	high	DIN ISO 2909
Flash point, °C	> 200°C	DIN ISO 2592
Pour point, °C	-30°C	DIN ISO 3016

Notlar

This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of small, uniform squares formed by thin, light gray lines. There are no margins, text, or other markings on the page.

****** Bu yayında sunulan açıklamalar mevcut bilgi ve uzmanlığımıza dayanmaktadır. Ancak kullanıcının kendi inceleme ve değerlendirmesini yapmaktan sorumlu olduğunu unutmamak gerekir. Beyanlarımız, belirli özellikler veya belirli bir kullanıma uygunluk konusunda yasal olarak bağlayıcı bir garanti teşkil etmez. Ürünlerimizi satın alan kişinin, ürünlerimizin taşınması ve kullanımına ilişkin yürürlükteki yasa ve düzenlemelere uyması önemlidir. Kullanıcının gerekli önemi ve uyumu göstermesinin gerekliliğini vurguluyoruz. Şeffaflığa ve doğru bilgi sağlamaya kendimizi adanmışız için Restoreplus'ı güvenle seçin.

Sorumlu uygulamalara öncelik vererek ürünlerimizle olan deneyiminizi geliştirin. Mükemmellik ve bütünlük için Restoreplus'a güvenin.

YAĞLAMA PERİYODU

Yağlama Periyodu	Görev	Açıklama
Haftalık	Yatakların kontrol edilmesi	Yatakların düzgün çalışıp çalışmadığını,aşınma veya anormal ses olup olmadığını kontrol edin.
Haftalık	Kayış ve zincirlerin yağlanması	Kayış ve zincirlerin gerginliğini ve yağ seviyelerini kontrol edin.
Haftalık	Kılavuz ve rayların yağlanması	Kılavuzların ve rayların düzgün çalıştığını kontrol edin, gerekli yağlamayı yapın.
Aylık	Dişli kutularının yağ seviyesinin kontrolü	Dişli kutularının yağ seviyelerini kontrol edin ve gerekiyorsa yağ ekleyin.
Aylık	Hidrolik sistemlerin yağ seviyesinin kontrolü	Hidrolik sistemlerin yağ seviyelerini ve sızdırmazlıklarını kontrol edin.
Aylık	Pompaların yağlanması	Pompaların düzgün çalıştığını kontrol edin ve gerekli yağlamayı yapın.
Yıllık	Motorların yağ değişimi	Motor yağlarını değiştirin ve filtrasyon sistemlerini kontrol edin.
Yıllık	Tüm hareketli parçaların kapsamlı kontrolü ve yağlanması	Tüm hareketli parçaların aşınma ve yıpranma durumlarını kontrol edin ve yağlayın.
Yıllık	Dişli kutularının kapsamlı kontrolü	Dişli kutularını açarak iç bileşenlerin aşınma durumunu kontrol edin ve gerekli bakımları yapın.
Yıllık	Soğutma sistemlerinin kontrolü ve temizlenmesi	Soğutma sistemlerinin düzgün çalıştığını kontrol edin ve gerekli temizlik ve bakımları yapın.

[illegible]

Ekipman Adı	Yağlama Noktası	Yağ Türü	Günlük Kontrol	Haftalık Kontrol	Aylık Kontrol	Yıllık Kontrol	Son Yağlama Tarihi	Açıklamalar
----------------	--------------------	-------------	-------------------	---------------------	------------------	-------------------	--------------------------	-------------